

# 热空气收缩检测仪 TST 510

## Thermal Shrinkage Tester



Standard

ASTM D4974

D5591

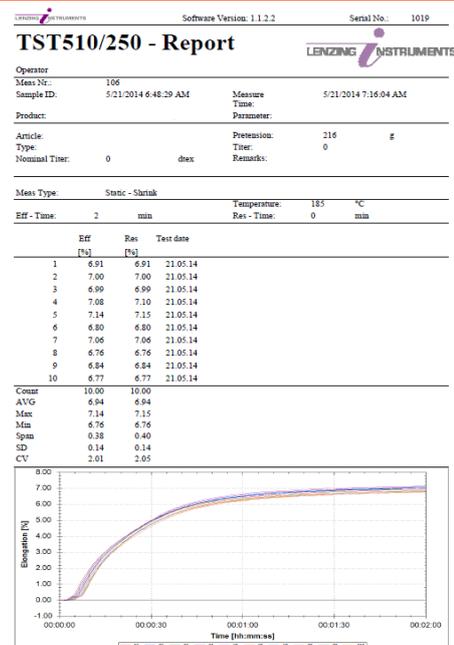
EN 13844

### 产品介绍

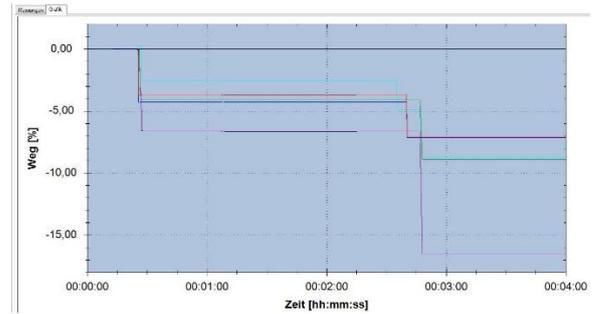
在规定温度下，长丝和纱线的收缩长度变化和热收缩力变化是工业和技术的两项重要参数。

TST 510 (热收缩检测仪) 可在设定时间内将纱线和帘子线加热至规定温度，然后检测热收缩长度或热收缩力。

TST 510 还具备动态测试功能，可以观察样品在升温过程中发生的变化。待样品冷却至环境温度后，还可以检测残留收缩率和收缩力。TST 510 可同时检测 10 个样品。特别设计的箱式加热器可以避免周围环境的影响，连同高分辨率的长度检测传感器和测力传感器，仪器可以保证稳定的

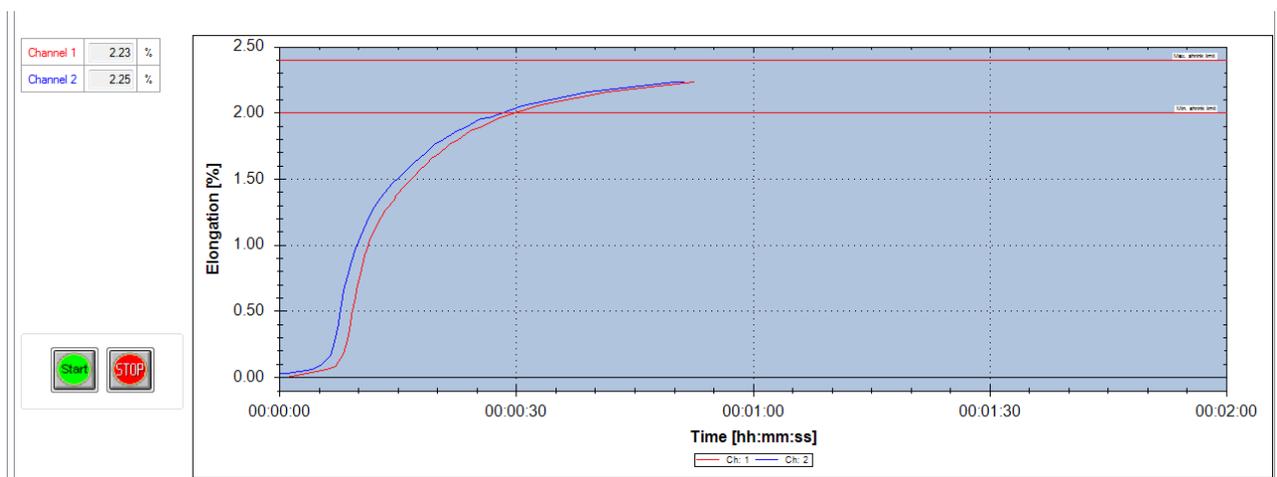


检测条件、结果的高精确度和高重复性。放好样品后，测试将由计算机控制全自动完成，避免了人为误差。在检测过程中，纱线的热收缩效应会呈现在联机计算机的图表中。通过用户友好软件可以设置检测步骤和标准，并且充分地分析和评估检测结果。TST 510 符合 ASTM D4974 D5591 和 EN 13844 标准。



## 检测方法

在设定时间内将 10 个样品加热至规定温度或逐步升温。通过联机的计算机监控样品长度和收缩力的变化。由于通过计算机操控，测试参数易于设置和储存，从而保证其与检测材料的一致性。因此完成测试设置后，操作员只需将样品放到检测传感器上，整个测试将自动开始。这样既节约了时间，又避免了人为误差，还能保证检测结果的可重复性和精确性。此外，操作员可以根据要求自定义 TST 510 的检测程序。例如升温的停留时间、不同的预张力、等等。TST 510 不仅可以帮您获得长度差异。在测试过程中，受热纱线的全部性能走势都被记录下来。这可以让您详细地检查产品的不规则性，同时也为研发提供了一个精致的工具。加热箱自动移动，并由计算机进行控制。所以保证加热时间精确，进行残留收缩检测时，操作员不需靠近仪器。



## 技术规格

样品长度： 200 mm ( 可选配 250 mm )

样品宽度： 1.3 mm ( 可选配至 5 mm )

检测温度： 45°C 至 300°C

温度精度：  $\pm 1\%$

温度分辨率： 0.1°C

收缩力范围： 1 至 2000 cN ( 可选配 )

收缩力精度：  $< 0.2\%$

收缩力分辨率： 0.1 cN

收缩长度范围： -80%至+500%

收缩长度精度：  $\pm 0.1\%$

收缩长度分辨率： 0.1%

